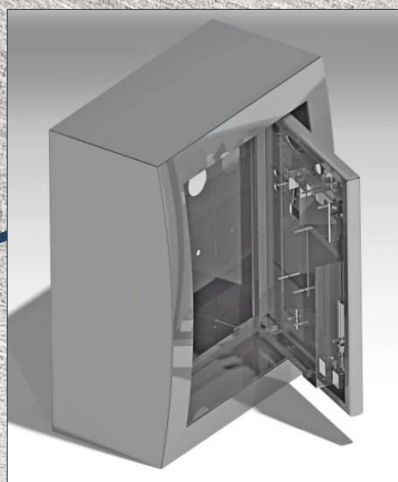


GOUBIER

INDUSTRIE



« L'expérience et la performance
au service de vos produits »

DÉFENSE
FERROVIAIRE
ELECTRONIQUE
MOBILIER URBAIN
MACHINE SPÉCIALE
AGROALIMENTAIRE
ROBOTIQUE

NOS MOYENS DE PRODUCTION

TRUMPF



NOS OUTILS DE PRODUCTION

Centre de découpe

Combiné poinçonnage <> laser TC6000
Chargement outils et tôles automatique



L'automatisation complète de l'usinage nous permet de réaliser des pièces techniques en vous proposant des prix compétitifs.

Voici quelques exemples de possibilités techniques usinées quotidiennement :

•	Perçage fin	Poinçonnage de trous $\varnothing 1.4\text{mm}$ dans une tôle d'acier d'épaisseur 4mm.
•	Fraisages par déformation	Noyage de la tête de vis tête fraisée, 90° ou 120°.
•	Soyages	Décalage de la tôle à la molette.
•	Rainurage	Réalisation de rainurage de renfort sur la tôle = diminution des épaisseurs de tôle en conception.
•	Crevés	Doublement de l'épaisseur de tôle pour recevoir un taraudage.
•	Taraudage automatisé	Réalisé par repoussage. Le filet crée offre une résistance supérieure : passage de la classe 6,8 en classe 8,8
•	Marquage et gravage par pointeau	2800 coups/ minute.
•	Marquage ou dessin par outil de traçage	Ce que vous dessinez, nous le traçons sur un tôle en un temps record.
•	Charnières	Usinées en quelques secondes à l'extrémité du flanc de tôle, elles ouvrent des possibilités importantes pour les assemblages.
•	Pliage	Réalisation de pattes ou petits plis difficiles à positionner sur plieuse.

Quelques exemples de déformation par poinçonnage :



Centre de découpe laser

TRULASER L5030 - Puissance de **5000 watts**



Avec notre laser de 5000 watts, nous nous positionnons sur le marché de la découpe laser avec des prix et des délais compétitifs.

Capacités en format maxi de 3000 x 1500 :

ACIER : 20mm / INOX : 12mm / ALU : 10mm

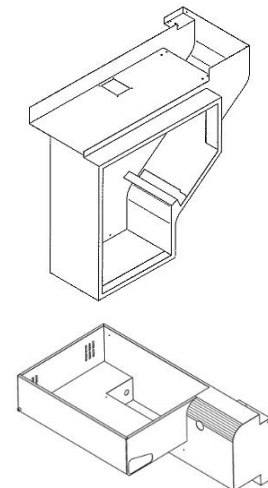
Elle est capable de réaliser également des **découpes de tubes** complexes et performantes, dans des matériaux tels que l'acier, l'inox, l'aluminium, en diamètre de **30mm à 400mm**.



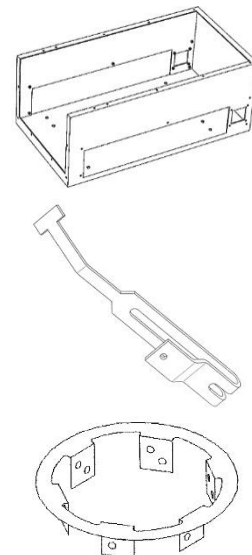
• Centre de pliage numérique •



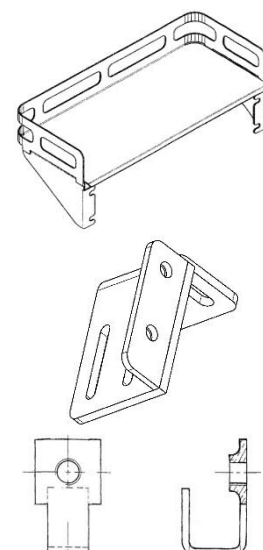
TRUBEND 5170 170t - Longueur utile 4m



TRUBEND 5130 130t - Longueur utile 4m



TRUBEND 7050 50t - Longueur utile 1m 50



Assemblage par soudage



Soudure **TIG** ISO 9606-1 Étanches



Soudure **MIG** ISO 96061 Résistantes

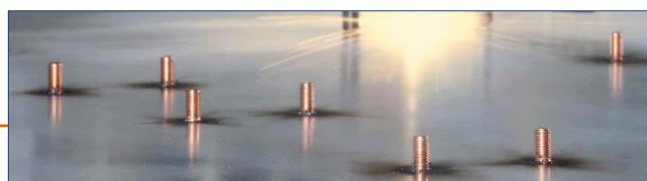


siegmund

Fronius
SHIFTING THE LIMITS



Soudure d'accessoires par **décharge de condensateur** Discrètes

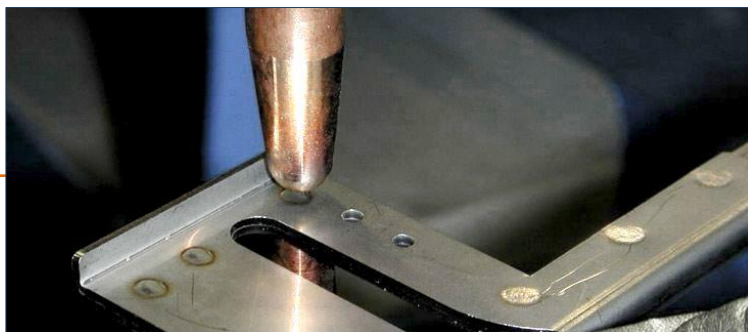
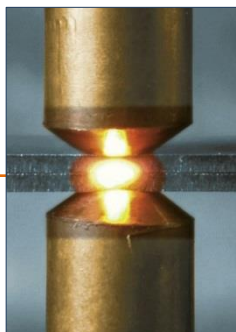


Soudure invisible sur l'envers, même sur de très fines épaisseurs > 0.8mm

Assemblage par soudage



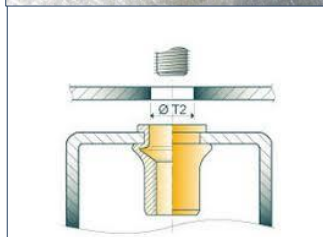
Soudure **par point**
Spécial tôlerie



Assemblage mécanique



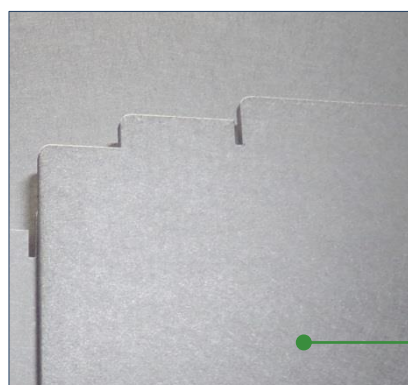
Sertissage pneumatique
BÖLLHOFF



Pose d'inserts
Rapide et efficace



Finition automatisée



DiscMaster
LOEWER

Aspect uniforme
Ébavurage précis
Finition orbitale



CAO / FAO

Pour toute **demande de devis** merci de nous fournir
des fichiers au format .STEP

Conception 3D



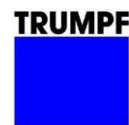
CATIA V5

&



SOLID EDGE

Programmation CN



TRUTOPS BOOST

ISO 9001 : certification 2015



Amélioration continue

Nos objectifs premiers :
Améliorer la **qualité**
Les **délais** de livraison
La **productivité**



Secteurs d'activité



DÉFENSE



MACHINE SPÉCIALE



AGROALIMENTAIRE

FERROVIAIRE



ELECTRONIQUE



INDUSTRIE



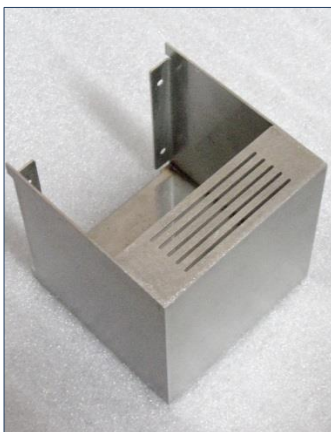
ALSTOM

LIEBHERR



CAHORS

Quelques exemples de nos réalisations



Nous contacter :

Directeur général : Maxime Claux
maxime.claux@goubier-tolerie.com

Directeur technique : Vivien Lapetite
vivien.lapetite@goubier-tolerie.com

Responsable commercial : Laurent Goubier
commercial@goubier-tolerie.com

Assistante commerciale : Corinne Espagnet
c.espagnet@goubier-tolerie.com

Localisation :
65, rte Albefeuille Lagarde
82000 Montauban ●

Tél : +33 (0)5 63 63 11 07

www.goubier-tolerie.com

